

TF-VRR12LOS- R32

Station de récupération 3/4 CV - R32 - avec séparateur d'huile

Conforme à la norme NF E35-421

La Mini Station de Récupération Portable TF-VRR12L-R32 OS avec séparateur d'huile est très compacte et possède un boîtier en plastique moulé, de construction robuste, anti-corrosion et anti-chocs. Spécialement conçue pour les gaz **R1234yf et R32**

Récupération de tous les réfrigérants (catégorie III, IV, V) y compris R32 et 1234yf

Fabrication selon Certificat ISO 9001 – Norme CE – Directive 2002/95/EC (RoHS). Conforme à la norme NFE35421

SÉPARATEUR D'HUILE

Compresseur 3/4 CV à piston sec de haute performance

Manomètres à bain d'huile haute et basse pression intégrés

Coupure haute pression de sécurité 38,5 bar/3850 kPa (558 psi)

Système de purge automatique

Débit de récupération :

- Vapeur > 0,25 kg/min
- Liquide > 2,20 kg/min
- Push-pull (surpression) > 6,30 kg/min

Plage de fonctionnement : 0° C – 40° C

Poids net : 14,2 KGS

Dimensions : 400 x 250 x 355 mm

Alimentation : 220V-240V 50-60 Hz



VALUE

Le bon fonctionnement et la sécurité de ce matériel nécessite obligatoirement l'utilisation d'une balance afin d'éviter toute surcharge de remplissage (sans balance, le réservoir ne doit être utilisé qu'à 80% de sa capacité).

Utiliser un filtre déshydrateur entre la station de récupération et le flexible.