

## TF-VRR-DF

Station de récupération  
Réfrigérants Inflammables

Compatible  
A2L, A2 & **A3**



Affichage numérique  
rétroéclairé



Compresseur  
sans huile



Fonctionnement  
1 bouton unique



Purge



Technologie DC

## Compact • Rapide • Étanche à l'allumage

### Conception ininflammable

- Conçu et testé conformément aux normes UL 121201, CSA C22.2 No. 213 et EN 60079-7
- Convient aux réfrigérants A2L, A2 et A3

### Moteur Technologie DC

- Léger - Plus efficace

### Condenseur à microprocesseur

- Récupération rapide
- Meilleure performance de refroidissement

### Compresseur sans huile

- Convient à tous les réfrigérants couramment utilisés

### Grand écran LCD rétro-éclairé

- Grand écran - Lecture facilité
- Rétro-éclairage - Meilleure lecture

### Fonction auto-purge

- Prévient le mélange des divers réfrigérants

Modèle	TF-VRR-DF			
Réfrigérant	Catégories III : R12, R134a, R401C, R500, 1234yf, R600a Catégories IV : R22, R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R290 Catégories V : R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32			
Alimentation électrique	220 - 240 V ~ 50 / 60 Hz	115 V ~ 60 Hz		
Moteur	Technologie DC - moteur 1 HP			
Vitesse du moteur	3000 rpm			
Consommation max. de courant	5 A	10 A		
Compresseur	Sans huile - Refroidi par air - À piston			
Arrêt automatique de sécurité	38,5 Bar / 3850 kPa (558 psi)			
Taux de récupération (kg/min)		Catégories III	Catégories IV	Catégories V
	Vapeur	0,43	0,54	0,54
	Liquide	3,60	4,00	4,20
	Push/Pull	7,50	8,50	9,50
Temp. de fonctionnement	0 °C - 40 °C			
Dimensions	370 x 250 x 297 mm			
Poids	11 kg			