

Clé plate dynamométrique en coffret avec 6 têtes 633A



Instructions :

- 1- Tenir la clé de façon à ce que la flèche directionnelle et les graduations soient visibles
- 2- Débloquer la molette en dévissant l'écrou arrière dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- 3- Faire tourner la molette dans les sens des aiguilles d'une montre jusqu'à proximité de la graduation désirée.
- 4- Puis procéder comme suit : pour les valeurs 10-18-42 Nm, faire tourner lentement la molette jusqu'à ce que les marques « 10 », « 18 » ou « 42 » coïncident avec celles de la graduation verticale désirée. Pour les valeurs 55-65-75Nm, faire tourner lentement la molette jusqu'à ce que le « 0 » coïncide avec la graduation verticale désirée.
- 5- Bloquer la molette en revissant l'écrou arrière. Quand le serrage désiré est obtenu, on entend un « clic » et il devient plus facile de visser.

Précautions d'emploi :

- 1- Afin d'éviter d'abimer votre outil, ne plus apporter de pression une fois le serrage désiré obtenu
- 2- Toujours remettre la molette à la valeur minimum après usage afin de ne pas fausser la précision du serrage.
- 3- Si vous n'avez pas utilisé l'outil pendant une longue période, lui donner quelques tours au minimum de pression afin de lui permettre de se lubrifier.
- 4- La tête à fourche plate (numéro sur le dessus) doit toujours être mise dans le même sens que la flèche directionnelle et que les graduations.

Consulter nos catalogues et documentations sur www.teddington.fr